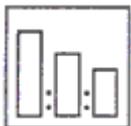




713

ACRILGRIP SATINE



1000 +
150 +
150 - 200



20''- 22'' FORD 4
a 20 °C



Ø 1.4 – 1.7 mm
4-5 Atm
2 passes



Dessolvation . 15' a 20
A 70 °C: 50' – 60'

NATURE DU PRODUIT:

Cet aspect fini semi-mat est caractérisée par une grande résistance et une excellente adhérence sur différentes surfaces métalliques extérieurs.

Produit bi-composant

DOMAINE D'APPLICATION:

Lorsque l'on recherche une haute qualité, en particulier dans les zones indiquées (opérateurs de machines-outils, agricoles, pièces de mobilier des meubles, et les plastiques). Il peut être utilisé directement sur le substrat (fer, aluminium, acier galvanisé), avec une excellente adhérence dans son ensemble.

PREPARATION DU SUPPORT:

Fer : Sablage SA2, nettoyage décapage mécanique suivi par nettoyage approfondie avec un solvant de dégraissage.

Fer-galvanisé: prétraitement avec un promoteur d'adhérence (notre Z.030) ou autres solution de nettoyage et d'apprêt.

-Aluminium: le nettoyage mécanique avec du papier de verre, suivie par des solvants de dégraissage.

Résines thermodurcissables-: solvants de dégraissage.

-PP: Flammage

PREPARATION DU PRODUIT:

		<u>En poids</u>	<u>En volume</u>
Partie A:	713 Acrilgrip S.O.	100 parties	100 parties
Partie B:	CZ.265 o CZ.777	15 parties	20 parties
ou	CZ.280	15 parties	20 parties

Mélanger jusqu'à texture uniforme et de couleur; Diluer avec le. dil. Epoxy D.737 (20 % en poids sur la partie A) Visco à 20°C 16-18 Ford 4



FICHE TECHNIQUE D'APPLICATION

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT:

TYPE DE PRODUIT	: Deux composants.
ASPECT DU FILM	: Satiné
COULEUR	: A définir
DENSITE Partie. (A)	: 1,40 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITE	: 10" Ford 4 A 25°C
EXTRAIT SEC (Partie.A)	: 65% (± 2)
SECHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 15' a 20 – 25 °C - <i>sechage forcé</i> : 50' – 60' a 70 °C.
APPLICATION	: Une passe croisée
OPACITE	: 26 Gloss (± 2).
EPAISSEUR CONSEILLE	: 30-40 micron.
POT- LIFE A 20° C	: 6 heures a température supérieur le pot-life diminue .

RECOUVRABLE !:

Après 6 heures minimum
Procédé à un léger ponçage après durcissement complet du film

NORME DE SECURITE:

Se conformer rigoureusement aux indications données (sur l'étiquette et sur la fiche technique)

Les données et informations contenues dans cette déclaration sont basées sur notre expérience et des tests soigneux et tests de laboratoire. Mais puisque le processus de la peinture un ensemble d'opérations qui sont hors de notre contrôle, elles ne sont pas donc en aucune façon, aucune forme de garantie sur la performance finale du cycle.